

Ocel nízkouhlíková hlubokotažná válcovaná za tepla

Jakost dle EN	Ekvivalent dle ČSN	Technické dodací podmínky dle EN	Rozměrová norma dle EN	Materiálové číslo	Mez kluzu R_e		Mez pevnosti R_m [MPa]	* Tažnost minimální A, dle tloušťky v mm				C max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %
					1,0 ≤ tl. < 2 mm [MPa]	2 ≤ tl. < 11 mm [MPa]		$L_0 = 80 \text{ mm}$			$L_0 = 5,56\sqrt{S_0}$				
								1 ≤ tl. < 1,5 [%]	1,5 ≤ tl. < 2 [%]	2 ≤ tl. < 3 [%]	3 ≤ tl. < 11 [%]				
DD11	11 343	10 111	10 051	1.0332	170 - 360	170 - 340	max. 440	22	23	24	28	0,120	0,600	0,045	0,045
DD12	11 320	10 111	10 051	1.0398	170 - 340	170 - 320	max. 420	24	25	26	30	0,100	0,450	0,035	0,035
DD13	11 300	10 111	10 051	1.0335	170 - 330	170 - 310	max. 400	27	28	29	33	0,080	0,400	0,030	0,030
DD14	11 305	10 111	10 051	1.0389	170 - 310	170 - 290	max. 380	30	31	32	36	0,080	0,350	0,025	0,025

* Min. tažnost pro tloušťky ≥ 3 mm je normou definována pouze při měření na zkušebních tyčích poměrných, kde $L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$, S_0 je plocha průřezu zkušební tyče.