

**Hlubokotažné oceli dle ČSN**

ČSN	Provedení	Rozměrová norma	Technické dodací podmínky	Mez kluzu $R_e$ [MPa]	Mez pevnosti $R_m$ [MPa]	Min. tažnost [%]	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	Al %
11 300.20	válcováno za studena	ČSN 42 5350	ČSN 42 0107	-	270 až 370	$A_{10} = 34$	0,090	-	-	0,040	0,040	-
11 300.21			ČSN 42 0107	-	270 až 390	$A_{10} = 30$						
11 305.21	válcováno za studena	ČSN 42 6312	ČSN 42 0127	max. 215	290 až 360	$A_{80} = 36$	0,070	0.030	0,400	0,025	0,025	min. 0,025
11 320.20	válcováno za studena	ČSN 42 5350	ČSN 42 0107	-	270 až 370	$A_{10} = 32$	0,011	-	-	0,045	0,045	-
11 320.21			ČSN 42 0107	max. 310	290 až 390	$A_{10} = 28$						
11 321.21	válcováno za studena	ČSN 42 6312	ČSN 42 0127	max. 235	280 až 380	$A_{80} = 29$	0,100	-	0,450	0.030	0.030	-