

Konstrukční oceli dle ČSN

ČSN	Provedení	Rozměrová norma	Technické dodací podmínky	Mez kluzu R_e [MPa]	Mez pevnosti R_m [MPa]	Min. tažnost [%]	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	Al %
11 343.20	válcováno za studena	ČSN 42 5350	ČSN 42 0107	min. 135	275 až 410	$A_{10} = 26$	0,160	-	-	0,045	0,045	-
11 343.21				min. 165	285 až 420	$A_{10} = 22$						
11 343.22				-	315 až 450	$A_{10} = 16$						
11 343.23				-	375 až 520	-						
11 343.24				-	460 až 610	-						
11 343.25				-	590 až 785	-						
11 373.20	válcováno za studena	ČSN 42 5350	ČSN 42 0107	min. 155	max. 440	$A_{10} = 24$	0,170	-	-	0,045	0,045	-
11 373.21				min. 195	max. 450	$A_{10} = 20$						
11 373.22				-	325 až 490	$A_{10} = 16$						
11 373.23				-	390 až 540	-						
11 373.24				-	490 až 640	-						
11 373.25				-	min. 590	-						
11 375.20	válcováno za studena	ČSN 42 5350	ČSN 42 0107	-	max. 440	$A_{10} = 24$	0,170	-	-	0,045	0,045	-
11 375.21				-	max. 450	$A_{10} = 20$						
11 423.20	válcováno za studena	ČSN 42 5350	ČSN 42 0107	min. 177	max. 471	$A_{10} = 22$	0,240	-	-	0,050	0,050	-
11 423.21				min. 216	max. 490	$A_{10} = 18$						
11 423.22				-	392 až 520	$A_{10} = 14$						
11 423.23				-	441 až 618	-						
11 423.24				-	510 až 657	-						
11 423.25				-	min. 608	-						
11 523.20	válcováno za studena	ČSN 42 5350	ČSN 42 0107	min. 295	450 až 570	$A_5 = 20$	0,200	0,550	1,600	0,040	0,040	-
11 523.21				min. 315	440 až 590	$A_5 = 18$						