

Ocel mikrolegovaná válcovaná za studena

Jakost dle EN	Technické dodací podmínky dle EN	Rozměrová norma dle EN	Materiálové číslo	Mez kluzu R_e [MPa]	Mez pevnosti R_m [MPa]	Min. tažnost A_{80} [%]		C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	Al min. %	Ti ^{a)} max. %	Nb ^{a)} max. %
HC260LA	10 268	10 140	1.0480	260 - 330	350 - 430	26		0,100	0,500	0,600	0,025	0,025	0,015	0,150	-
HC300LA	10 268	10 140	1.0489	300 - 380	380 - 480	23		0,100	0,500	1,000	0,025	0,025	0,015	0,150	0,090
HC340LA	10 268	10 140	1.0548	340 - 420	410 - 510	21		0,100	0,500	1,100	0,025	0,025	0,015	0,150	0,090
HC380LA	10 268	10 140	1.0550	380 - 480	440 - 560	19		0,100	0,500	1,600	0,025	0,025	0,015	0,150	0,090
HC420LA	10 268	10 140	1.0556	420 - 520	470 - 590	17		0,100	0,500	1,600	0,025	0,025	0,015	0,150	0,090
HC500LA	-	10 140	-	500 - 620	530 - 690	13		0,120	0,600	1,700	0,025	0,025	0,015	0,150	0,090

Pozn. 1 Hodnoty mech. vlastností platí dle normy pro příčná zkušební tělesa. Pro podélná zkušební tělesa mohou být tolerovány hodnoty R_e o 10 MPa nižší, R_m o 20 MPa nižší, A_{80} o 1% vyšší.

Pozn. 2 Hodnoty tažnosti se pro tloušťky 0,5 až 0,7 mm snižují o 2 %.

a) Tyto přídavné prvky se mohou přísazovat jednotlivě nebo v kombinaci, pokud jsou uvedeny v definovaném druhu oceli a hmotnostní podíly leží uvnitř dovolené hranice indikovaného množství. Také se může přísazovat vanad a bór. Součet hmotnostního obsahu těchto 4 dispersoidních prvků nesmí přesáhnout 0,22%.