

Ocel válcovaná za studena elektrolyticky pozinkovaná

Jakost dle EN	Povrchová úprava	Technické dodací podmínky dle EN	Rozměrová norma dle EN	Materiálové číslo	*Mez kluzu R_e [MPa]	Mez pevnosti R_m [MPa]	**Min. tažnost A_{80} [%]	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	*** Ti max. %
DC01	+ ZE	10 152	10 131	1.0330	max. 280 ^{a)}	270 - 410	28	0,120	-	0,600	0,045	0,045	-
DC03	+ ZE	10 152	10 131	1.0347	max. 240 ^{a)}	270 - 370	34	0,100	-	0,450	0,035	0,035	-
DC04	+ ZE	10 152	10 131	1.0338	max. 220 ^{a)}	270 - 350	37	0,080	-	0,400	0,030	0,030	-
DC05	+ ZE	10 152	10 131	1.0312	max. 200 ^{a)}	270 - 330	39	0,060	-	0,350	0,025	0,025	-
DC06	+ ZE	10 152	10 131	1.0873	max. 180 ^{b)}	270 - 350	41	0,020	-	0,250	0,020	0,020	0,300

* Hodnoty meze kluzu se pro tl. $\geq 0,5$ a $< 0,7$ mm zvyšují o 20 MPa a pro tl. $\leq 0,5$ mm o 40 MPa.

a) U ocelí DC01, DC03, DC04, DC05 pro konstrukční účely je možno počítat s dolní mezí R_e 140 MPa.

b) Pro konstrukční účely je možno počítat u oceli DC06 s dolní mezí R_e 130 MPa.

** Minimální hodnoty tloušťky se snižují pro tl. $\geq 0,5$ a $< 0,7$ mm o 2 jednotky a pro tl. $\leq 0,5$ mm o 4 jednotky.

*** Titan může být nahrazen niobem. Uhlík a dusík musí být plně vázány.