

**Ocel válcovaná za studena žárově ponorem povlakovaná**

Jakost dle EN	Povrchová úprava	Technické dodací podmínky dle EN	Rozměrová norma dle EN	Materiálové číslo	Mez kluzu $R_e$ [MPa]	Mez pevnosti $R_m$ [MPa]	Min. tažnost $A_{80}$ [%]	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	Ti max. %
DX51D	+ Z, + ZF, + ZA, + AZ, + AS	10 346	10 143	1.0226	-	270 - 500	22	0,180	0,500	1,200	0,120	0,045	0,300
DX52D	+ Z, + ZF, + ZA, + AZ, + AS	10 346	10 143	1.0350	140 - 300	270 - 420	26	0,120	0,500	0,600	0,100	0,045	0,300
DX53D	+ Z, + ZF, + ZA, + AZ, + AS	10 346	10 143	1.0355	140 - 260	270 - 380	30	0,120	0,500	0,600	0,100	0,045	0,300
DX54D	+ Z, + ZA, + ZF, + AZ, + AS	10 346	10 143	1.0306	120 - 220	260 - 350	* 36	0,120	0,500	0,600	0,100	0,045	0,300

\* Pro DX54D při povrchové úpravě + ZF a + AS je min. tažnost  $A_{80} = 34$  %.