

### Ocel konstrukční nelegovaná válcovaná za tepla

Jakost dle EN	Ekvivalent dle ČSN	Technické dodací podmínky dle EN	Rozměrová norma dle EN	Materiálové číslo	Mez kluzu $R_e$ [MPa]	Mez pevnosti $R_m$ [MPa] dle tloušťky [mm]		Min. tažnost A [%] dle tloušťky v mm						C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %
								$L_0 = 80 \text{ mm}$					$L_0 = 5,56\sqrt{S_0}$					
								< 3	≥ 3	≤ 1	> 1 ≤ 1,5	> 1,5 ≤ 2	> 2 ≤ 2,5					
S235J2	11 373	10 025-2	10 048	1.0117	min. 235	360 - 510	360 - 510	15	16	17	18	19	24	0,170	-	1,400	0,025	0,025
S275JR	11 423	10 025-2	10 048	1.0044	min. 275	430 - 580	410 - 560	15	16	17	18	19	23	0,210	-	1,500	0,035	0,035
S275J2	-	10 025-2	10 048	1.0145	min. 275	430 - 580	410 - 560	13	14	15	16	17	21	0,180	-	1,500	0,025	0,025
S355JR	11 523	10 025-2	10 048	1.0045	min. 355	510 - 680	470 - 630	14	15	16	17	18	22	0,240	0,550	1,600	0,035	0,035
S355J2	11 523	10 025-2	10 048	1.0577	min. 355	510 - 680	470 - 630	14	15	16	17	18	22	0,200	0,550	1,600	0,025	0,025

\* Min. tažnost pro tloušťky  $\geq 2,5$  mm je normou definována pouze při měření na zkušebních tyčích poměrných, kde  $L_0 = 5,56\sqrt{S_0}$ , kde  $S_0$  je plocha průřezu zkušební tyče.