

Ocel s vyšší mezí kluzu termomechanicky válcovaná

Jakost dle EN	Ekvivalent dle ČSN	Technické dodací podmínky dle EN	Rozměrová norma dle EN	Materiálové číslo	Mez kluzu R_e [MPa]	Mez pevnosti R_m [MPa]	Min. tažnost A_{80} tl. < 3mm [%] L_0 80 mm	*Min. tažnost $A_{5,65}$ tl. ≥ 3mm [%] L_0 $5,65\sqrt{S_0}$	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	Al celk. min. %	Ti max. %	Nb max. %
S315MC	11 423	10 149-2	10 048	1.0972	min. 315	390 - 510	20	24	0,120	0,500	1.300	0,025	0,020	0,015	0,150	0,090
S355MC	11 523	10 149-2	10 048	1.0976	min. 355	430 - 550	19	23	0,120	0,500	1.500	0,025	0,020	0,015	0,150	0,090
S420MC	-	10 149-2	10 048	1.0980	min. 420	480 - 620	16	19	0,120	0,500	1.600	0,025	0,015	0,015	0,150	0,090
S460MC	-	10 149-2	10 048	1.0982	min. 460	520 - 670	14	17	0,120	0,500	1.600	0,025	0,015	0,015	0,150	0,090
S500MC	-	10 149-2	10 048	1.0984	min. 500	550 - 700	12	14	0,120	0,500	1.700	0,025	0,015	0,015	0,150	0,090
S550MC	-	10 149-2	10 048	1.0986	min. 550	600 - 760	12	14	0,120	0,500	1.800	0,025	0,015	0,015	0,150	0,090

* Min. tažnost pro tloušťky ≥ 3 mm je normou definována pouze při měření na zkušebních tyčích poměrných, kde $L_0 = 5,65\sqrt{S_0}$, S_0 je plocha průřezu zkušební tyče