

Uhlíková ocel válcovaná za studena

Jakost dle EN	Ekvivalent dle ČSN	Technické dodací podmínky dle EN	Rozměrová norma dle EN	Materiálové číslo	Žíhaný na měkko (+ A) nebo žíhaný na měkko a lehce převálcovaný (+LC)			Válcovaný za studena (+CR)	Zušlechťený (+ QT)	C %	Si %	Mn %	P max. %	S max. %	Cr max. %	Mo max. %	Ni max. %
					Mez kluzu R_e [MPa]	Mez pevnosti R_m [MPa]	Min. tažnost A_{80} [%]	Mez pevnosti R_m [MPa]	Mez pevnosti R_m [MPa]								
C 10 E	12 010	10 132 - 2	10 140	1.1121	max. 345	max. 430	26	max. 830	-	0,07 - 0,13	max. 0,400	0,30 - 0,60	0,035	0,035	0,400	-	-
C 15 E	12 020	10 132 - 2	10 140	1.1141	max. 360	max. 450	25	max. 870	-	0,12 - 0,18	max. 0,400	0,30 - 0,60	0,035	0,035	0,400	-	-
C 22 E	12 020	10 132 - 3	10 140	1.1151	max. 400	max. 500	22	max. 900	-	0,17 - 0,24	max. 0,400	0,40 - 0,70	0,035	0,035	0,400	0,100	0,400
C 30 E	-	10 132 - 3	10 140	1.1178	max. 420	max. 520	20	max. 920	-	0,27 - 0,34	max. 0,400	0,50 - 0,80	0,035	0,035	0,400	0,100	0,400
C 35 E	12 041	10132 - 3	10 140	1.1181	max. 430	max. 540	19	max. 930	-	0,32 - 0,39	max. 0,400	0,50 - 0,80	0,035	0,035	0,400	0,100	0,400
C 40 E	12 041	10132 - 3	10 140	1.1186	max. 440	max. 550	18	max. 970	-	0,37 - 0,44	max. 0,400	0,50 - 0,80	0,035	0,035	0,400	0,100	0,400
C 45 E	12 050	10132 - 3	10 140	1.1191	max. 455	max. 570	18	max. 1020	-	0,42 - 0,50	max. 0,400	0,50 - 0,80	0,035	0,035	0,400	0,100	0,400
C 50 E	12 050	10132 - 3	10 140	1.1206	max. 465	max. 580	17	max. 1050	1050 - 1650	0,47 - 0,55	max. 0,400	0,60 - 0,90	0,035	0,035	0,400	0,100	0,400
C 55 E	12 060	10132 - 3	10 140	1.1203	max. 480	max. 600	17	max. 1070	1100 - 1700	0,52 - 0,60	max. 0,400	0,60 - 0,90	0,035	0,035	0,400	0,100	0,400
C 60 E	12 060	10132 - 3	10 140	1.1221	max. 495	max. 620	17	max. 1100	1150 - 1750	0,57 - 0,65	max. 0,400	0,60 - 0,90	0,035	0,035	0,400	0,100	0,400
C 67 S	12 071	10 132 - 4	10 140	1.1231	max. 510	max. 640	16	max. 1140	1200 - 1900	0,65 - 0,73	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	0,025	0,025	0,400	0,100	0,400
C 75 S	12 081	10 132 - 4	10 140	1.1248	max. 510	max. 640	15	max. 1170	1200 - 1900	0,70 - 0,80	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	0,025	0,025	0,400	0,100	0,400
C 85 S	12 090	10 132 - 4	10 140	1.1269	max. 535	max. 670	15	max. 1190	1200 - 2000	0,80 - 0,90	0,15 - 0,35	0,40 - 0,70	0,025	0,025	0,400	0,100	0,400
C 100 S	-	10 132 - 4	10 140	1.1274	max. 550	max. 690	min. 13	max. 1200	1200 - 2100	0,95 - 1,05	0,15 - 0,39	0,30 - 0,60	0,025	0,025	0,400	0,100	0,400

Pozn. 1 Hodnoty mech. vlastností platí pro tloušťky 0,30 mm až 3,00 mm. Pro pásy s většími tloušťkami se musí hodnoty mech. vlastnosti dohodnout při objednávání.

Pozn. 2 Pro výrobky dodávané ve stavu zušlechťeném (+ QT) platí pro mez pevnosti R_m rozmezí 200 MPa - konkrétní hodnoty se dohodnou při objednávání.