

Hliník a slitiny hliníku

Material		Chemické složení (%)											
Materiálové č.	Označení dle EN	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ga	Cr	V	Ti	Poznámky	Al min.
Technické dodací podmínky podle EN 573-3, EN 485-1,													
EN AW - 1050A	AN AW-Al 99,5	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	0,05	0,07		0,05	0,05		99,50
EN AW - 1070A	AN AW-Al 99,7	0,20	0,25	0,03	0,03	0,03	0,07				0,03		99,70
EN AW - 1200 *	AN AW-Al 99,0	1,00	Si+Fe	0,05	0,05		0,10				0,05		99,00
EN AW - 1350A	AN AW-EAl 99,5(A)	0,25	0,40	0,02		0,05	0,05					0,03 Cr+	99,5
EN AW - 3003 *	AN AW-Al Mn1Cu	0,60	0,70	0,05-0,20	1,0-1,5		0,10						Zbytek
EN AW - 3103 *	AN AW-Al Mn1	0,50	0,70	0,10	0,9-1,5	0,30	0,20					0,10 Zr+Ti	Zbytek
EN AW - 8006 *	AN AW-Al Fe1,5Mn	0,40	1,2-2,0	0,30	0,30-1,0	0,1	0,10						Zbytek
EN AW - 8011A	AN AW-Al FeSi(A)	0,40-0,8	0,50-1,0	0,10	0,10	0,10	0,10		0,10		0,05		Zbytek

* tyto slitiny lze vyrábět v hlubokotažné kvalitě na základě individuální dohody